

A FTS é uma empresa voltada a área de sistemas com a mais moderna tecnologia, procurando sempre a melhor solução custo/benefício, garantindo a qualidade, eficiência, e obedecendo as normas e leis vigentes.

As cabines de pintura via úmida e via seca são desenvolvidas especialmente em função das necessidades específicas do produto, ou equipamentos a serem pintados.

São utilizadas como elementos de controle, exaustão e retenção da névoa de tinta gerada durante a fase de pintura.

As Cabines de Pintura FTS são dimensionadas e projetadas conforme a necessidade do processo, em dimensões e complementos necessários, como insuflamento de ar filtrado (pressurização do ambiente), combinados com exaustão controlada, que garante a qualidade final do produto.

São fabricadas em módulos que facilitam o procedimento de montagem e desmontagem do conjunto, com larguras padrão de 1.000 a 6.000 mm, ou desenvolvidas em projetos específicos conforme a necessidade de cada cliente.

As cabines de pintura via úmida são equipadas com exaustores tubo axiais com transmissão através de polias e correias, hélice antifáisca, bombas para recirculação, rede hidráulica e tanque de recirculação do líquido de lavagem.

No líquido de lavagem é normal a adição de coagulantes, a serem recomendados pelo fabricante da tinta, visando a formação de borras que facilitem o processo de limpeza na superfície da água.

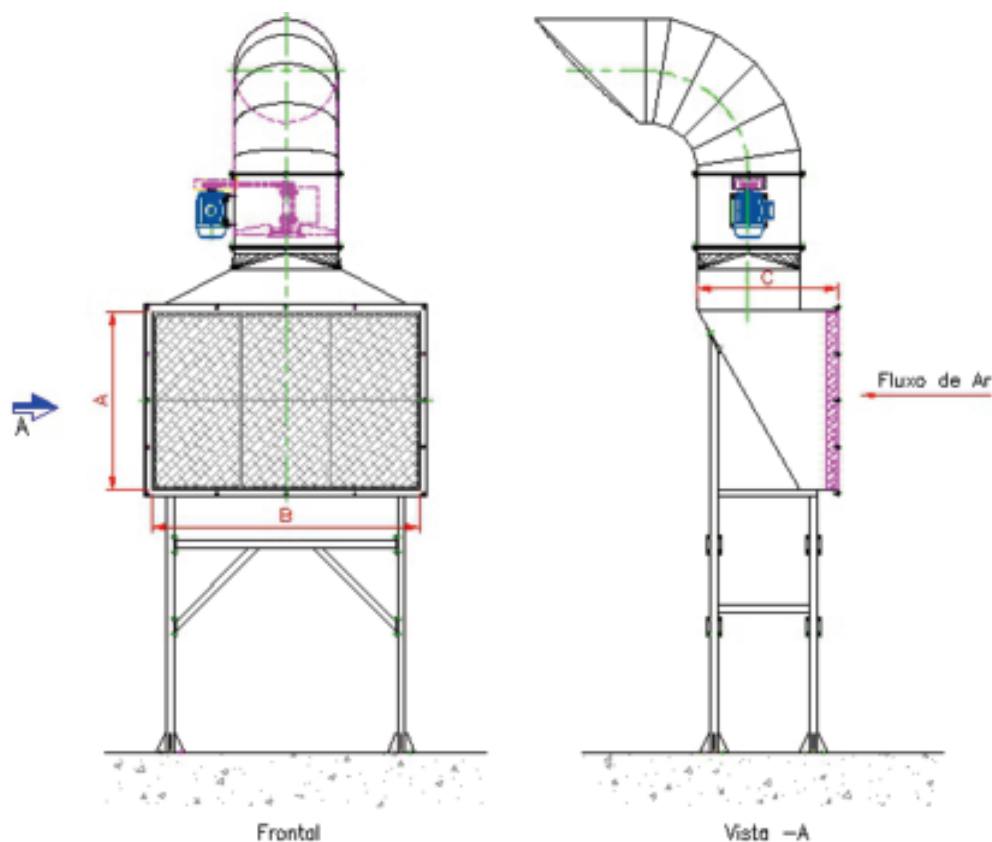
## Segmentos de Atuação

- Agroindústria • Alumínio • Amianto • Anilina • Automotivo
- Autopeças • Borracha • Caldeiraria • Carvão • Coque
- Eletro-eletrônico • Estaleiros • Equipamentos Rodoviários • Estruturas Metálicas • Ferro • Fibras de Grãos • Forjarias • Fundições • Gesso • Mineradora
- Metalurgia • Petrolífera • Petroquímico • Pintura • Química
- Refinarias • Siderurgia • Silicatos • Usinas de Açúcar e Alcool.



## Opcionais

- Cabines com altura e largura útil maior
- Cabines com aberturas laterais para transportador.
- Módulos frontais adicionais.
- Dutos e chaminés com chapéu chinês.
- Luminárias.
- Painéis Elétricos.



## CABINE DE PINTURA VIA ÚMIDA

MODELO	VAZÃO	MOTOR	A	B	C
CPU-1	90-120	1,5	1,000	1,100	800
CPU-2	180-240	3,0	2,000	1,300	800
CPU-3	270-360	4,0	3,000	1,400	800

## CABINE DE PINTURA VIA SECA

MODELO	VAZÃO	MOTOR	A	B	C
CPU-1	90-120	1,5	1,000	1,100	800
CPU-2	180-240	3,0	2,000	1,300	800
CPU-3	270-360	4,0	3,000	1,400	800